

# 全國高級中等學校 99 學年度工業類科學生技藝競賽

## 選手自備器具建議清單

職種名稱：車工

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	右手粗車刀	配合高速車床方刀架	支	1	工件尺度最大外徑 $\phi$ 58mm
2	右手精車刀	配合高速車床方刀架	支	1	
3	45°去角車刀	配合高速車床方刀架	支	1	
4	切斷車刀	配合高速車床方刀架	支	1	
5	右手端面車刀	配合高速車床方刀架	支	1	
6	切槽車刀	配合高速車床方刀架	支	1	工件最小槽寬5mm
7	鍍孔車刀(粗)	配合高速車床方刀架	支	1	孔徑最小尺度約 $\phi$ 24x43mm
8	鍍孔車刀(細)	配合高速車床方刀架	支	1	
9	斜紋靚花刀	配合高速車床方刀架	支	1	Pitch=1.2mm
10	外螺紋車刀	配合高速車床方刀架	支	1	M20x2.5mm
11	鑽頭附套筒	完成之孔徑尺度： $\phi$ 24mm(錐度小徑)， $\phi$ 28 及 $\phi$ 49 mm。	支	鑽頭直徑自定	
12	中心鑽(附鑽夾)	鑽夾錐柄 MT4 <sup>#</sup>	支	1	小徑尺度： $\phi$ 3 mm
13	油石及軟質榔頭		支	各 1	
14	頂心	MT4 <sup>#</sup>	支	1	
15	指示量錶 (Dial indicator)	10mm,(0.01mm 解析)	組	1	附磁架(座)
16	外徑測微器 (含校正規)	0~25mm, 25~50mm, 50~75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
17	三點式內徑測微器 (含校正規)	完成孔徑的尺度： $\phi$ 24mm, $\phi$ 28mm 及 $\phi$ 49mm (0.005mm 解析)	支	各 1	

召集人簽章：陳順同 9/15

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
18	游標卡尺	0.02mmx200mm 或 0.02mmx150mm	支	1	
19	雙向型槓桿式量錶 (水平方向量測)	0.01mm/1mm(含磁性座組)	組	1	量測組件段差
20	三角螺紋牙規	60 度	片	1	
21	鋼尺	300mm	支	1	
22	深度測微器	0-25mm,(0.01mm 解析)	支	1	
23	螺紋節徑測微器	M20x2.5(0.01mm 解析)	支	1	
24	工作墊片		片		依車刀配合方刀架槽高 自備
25	安全眼鏡		付	1	

註：上列項目中，含斜紋靚花刀合計車刀為 10 支，選手可少帶，不得多帶，兩端研磨的車刀，以兩支計，不可使用捨棄式刀具。

召集人簽章：陳順同 9/15